

※ 加工機内クランプユニット 高さ寸法
 72mm (SPEEDIO U500Xd2,Sシリーズ)
 112mm (ROBODRILL α-DiBシリーズ)



本社
 〒399-2431 長野県飯田市川路7576-3
 TEL.0265-48-6555 FAX.0265-48-0778

SRTテクニカルセンター
 〒395-0154 長野県飯田市下殿岡191-1
 TEL.0265-49-6555 FAX.0265-49-9225

東日本サポートセンター
 〒362-0034 埼玉県上尾市愛宕1-16-15
 STAGE上尾南3階
 TEL.048-788-4685 FAX. 048-788-4686

お問い合わせ：
 sales@ml.sanwa-robotics.co.jp



後付け可能な、#30マシンングセンター専用

パレット交換・自動化ロボット

[NEXSRT オート・パレットチェンジャー]

小型マシンングセンタの稼働率を最大化させ、投資コストを回収し
 自動化 / 省人化 / 効率化 で人手不足を解消する、パレット交換自動化ロボット



止まる段取りを"動く仕組み"へ

時間短縮 / 安定稼働 / 効率化

ネクサート

NEXSRT J30



止めない生産

止まる段取りを"動く仕組み"に変え、自動段取りで稼働時間を最大化

省人化・省力化

着脱にかかる待ち時間を短縮し、安定した稼働体制をサポート

生産性向上

多品種変種変量生産、変化に柔軟に対応する生産ラインと自動化システム

時間

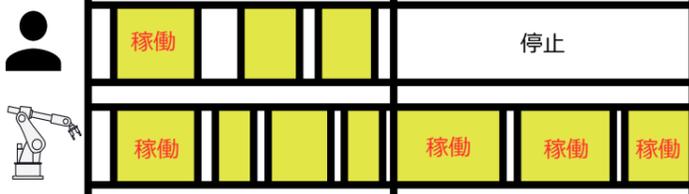
稼働時間を最大化

コスト

営業利益を最大化

稼働率向上

就業時間内 夜間・休日



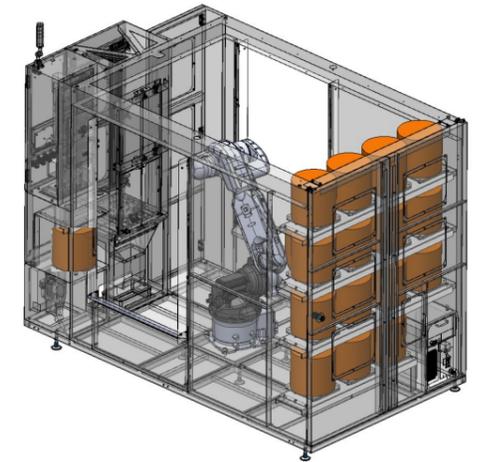
省人化：待ち時間削減



待ち時間 減 稼働時間 大 稼働率 増加

並列オペレーション

生産計画に合わせた同時作業に対応できます。ロボットが動作している間にも、着脱ステーションで次のワーク交換や工程の準備を同時に進めることができます。待ち時間を短縮しより効率的な自動運転を可能にします。左右接続時に1台は段取り、1台は自動運転が可能です。



簡単操作

直感的に使えるタッチパネル操作で、誰でも簡単に自動運転を実現します。ロボットティーチングを必要とせず、セットアップから稼働までをスムーズに完結。わかりやすい画面構成で、製品変更や段取り替えにも素早く対応でき、省人化と稼働効率の向上を両立します。

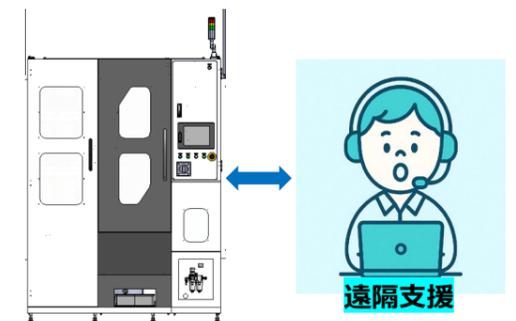


画面は開発中のものです

サポート体制

遠隔ラダーモニター機能を標準装備。トラブル発生時に専門エンジニアが遠隔で診断を行います。早期復旧、トラブル対応を可能とします。

リモート診断のご利用にあたっては年額費用が発生いたします。



項目	仕様			
型式	NEXSRT J30		通信仕様	Ethernet I/P
ワーク投入方式	パレットチェンジ方式		エア接続	ロータリージョイント ※1
内蔵ロボット	NACHI製 MZ35S		固定アンカー	4カ所打設 ※2
パレット搭載数	16枚		対象加工機	SPEEDIO U500Xd2、Sシリーズ ロボドリル α DiBシリーズ ※3
最大搭載寸法	mm	φ320×300(H) □300×300(H)	接続可能加工機台数	2台(左右)
最大可搬重量	kg	18.5(治具+材料)	遠隔診断	Sコネクタ
装置寸法 高さ	mm	2150	オプション	加工機側面自動扉 ※4 パレット
幅×奥行	mm	1575×2846	付属品	取扱説明書、切粉受けBOX
装置質量	kg	約900kg(パレット込み)	注意事項	※5 ※6 ※7
電源	200V 3相 50A(最大7KVA)			
空気圧	MPa	0.5(クリーンエア)		

※1 加工機メーカーへ手配ください(付加軸テーブル搭載時)
 ※2 NEXSRTへの施工となります。
 ※3 その他加工機につきましてもご相談ください。
 ※4 既設加工機への後付けオプションとなります。

※5 ロボットの教示には、労働安全衛生法59条3項に定められた安全衛生特別教育規定18条に基づく特別教育を受講する必要があります。
 ※6 装置設置場所の床はコンクリート厚120mm以上必要となります。
 ※7 記載の仕様は予告なく変更される場合があります。